

DISCO DE RUPTURA HIGIÉNICO AXIUS® SC

DESCRIPCIÓN

El disco de ruptura Axius® SC de Fike está diseñado específicamente para los estrictos requisitos sanitarios y asépticos de la industria farmacéutica y biotecnológica, satisfaciendo también las necesidades de la industria alimentaria y de bebidas.

El disco de ruptura de acción inversa con capacidad de ciclo alto está libre de hendiduras, grietas u otras características de diseño que pueden acumular contaminantes en el proceso. Los discos de ruptura sanitarios de Fike cumplen la norma 3-A documento 60-01. Como resultado, los discos de ruptura homologados se denominan de "instalación única", diseñados para limpiarse mediante los métodos CIP (limpieza *in situ*) o SIP (vapor *in situ*) sin extraerlos ni reinstalarlos, un sistema necesario para cumplir la norma 3-A.



Disco de ruptura Axius SC

Características de rendimiento					Medio de proceso		Soporte del disco de ruptura	
Ratio de funcionamiento	No se fragmenta	Resistente al vacío	Pulsante / Cíclico	Higiénico	Líquido	Vapor / Gas	Manguitos	Conexión NA
100 % CE 95 % ASME	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

* Consulte a fábrica en caso de aplicaciones hidráulicas con líquido.

* Consulte a fábrica en el caso de aplicaciones en las que el líquido viscoso entra en contacto con el disco en el momento de su apertura.



CERTIFICACIONES:

- ASME
- CE
- CRN
- EAC
- KOSHA
- SELO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Ratio de funcionamiento:
 - 95 % de las presiones de ruptura marcadas superiores a 40 psig (2,76 barg)
 - 95 % de la tolerancia mínima de ruptura para presiones de ruptura inferiores o iguales a 40 psig (2,76 barg)
 - 100 % de la tolerancia mínima de ruptura para presiones de ruptura superiores a 40 psig (2,76 barg) (ISO 4126-2)
- Rango de fabricación cero
- Ratio de daño ≤ 1
- Soporta el vacío total
- K_{RGL} valor de flujo para líquido y vapor = 1,88





- Las juntas integradas contienen varios materiales homologados según la norma 3-A, la FDA 21CFR177.2600, el Reglamento de materiales en contacto con alimentos (CE)1935/2004 y la USP de clase 5.
- Acabado superficial medio de superficies húmedas: 12-25 Ra (<0,63 μm)
- Sin componentes de origen animal
- El embalaje estándar incluye un envasado seguro realizado en sala blanca

PRESIÓN DE RUPTURA MÍNIMA / MÁXIMA (PR) en psig (barg) a 72 °F (22 °C)

Tamaño	Manguitos	316/316 L SST (1.4401/1.4404)		Hastelloy® C276 (2.4819)	
		PR mín.	PR máx.	PR mín.	PR máx.
1"	ASME BPE	25 (1,7)	275 (18,96)	30 (2,07)	275 (18,96)
1,5"	ASME BPE	10 (0,69)	200 (13,79)	10 (0,69)	200 (13,79)
2"	ASME BPE	10 (0,69)	140 (9,65)	10 (0,69)	140 (9,65)
3"	ASME BPE	10 (0,69)	80 (5,52)	10 (0,69)	80 (5,52)
4"	ASME BPE	10 (0,69)	60 (4,14)	10 (0,69)	60 (4,14)
DN33.7	DIN 32676 fila B	20 (1,38)	200 (13,79)	20 (1,38)	250 (17,24)
DN40	DIN 32676 fila A	10 (0,69)	175 (12,07)	10 (0,69)	175 (12,07)
DN42.4	DIN 32676 fila B	10 (0,69)	165 (11,38)	10 (0,69)	180 (12,41)
DN50	DIN 32676 fila A	10 (0,69)	140 (9,65)	10 (0,69)	140 (9,65)
DN38	ISO 2852 tabla 2	10 (0,69)	200 (13,79)	10 (0,69)	200 (13,79)
DN51	ISO 2852 tabla 2	10 (0,69)	140 (9,65)	10 (0,69)	140 (9,65)
DN76	ISO 2852 tabla 2	10 (0,69)	80 (5,52)	10 (0,69)	80 (5,52)

1. Los anillos Hastelloy® C276 se suministrarán de manera estándar para presiones de ruptura superiores a 60 psig (4,14 barg) solo en el tamaño DN50.
2. Los tamaños 1", 1,5", DN33.7, DN38, DN40 y DN42.4 no se recomiendan para sistemas líquidos con una longitud de tubería interna superior a 10" (25 cm).
3. Están disponibles otros materiales y otras presiones de ruptura. Consulte a fábrica para obtener más información.

TOLERANCIA DE RUPTURA

Presión de ruptura marcada		Tolerancia	
psig	barg	psig	barg
7-14,99	0,48-1,03	±1	±0,07
15-40	1,03-2,76	±2	±0,14
>40	>2,76	±5 %	±5 %

Junta	Temperatura de funcionamiento mínima	Temperatura de funcionamiento
EPDM blanco (polimerizado con peróxido) ^{1,4}	-40 °F (-40 °C)	275 °F (135 °C)
EPDM blanco (polimerizado con azufre) ^{1,2,4}	-40 °F (-40 °C)	300 °F (149 °C)
EPDM negro (polimerizado con azufre) ^{1,4}	-40 °F (-40 °C)	300 °F (149 °C)
PTFE	-20 °F (-28 °C)	450 °F (232 °C)
Silicio (polimerizado con platino) ^{1,4}	-40 °F (-40 °C)	450 °F (232 °C)
Viton® ^{1,4}	-20 °F (-28 °C)	450 °F (232 °C)
J-1500 (SST con relleno de PTFE)	-40 °F (-40 °C)	450 °F (232 °C)

1. No disponible en todos los tamaños.
2. Homologación 3-A de aplicación a todas las juntas salvo a EPDM blanco (polimerizado con azufre).
3. Todas las juntas están homologadas por la FDA 21CFR177.2600 y la USP de clase 5.
4. Para unos resultados de sellado óptimos, escoja materiales para juntas con más elastómeros como el Silicio, Viton® o el EPDM.
5. El PTFE depende de un flujo frío en las uniones de la junta, lo que puede provocar fugas y la necesidad de reajustarse con frecuencia. J1500 es un compuesto SST con relleno de PTFE altamente resistente al flujo frío y se prefiere como alternativa al PTFE en muchas aplicaciones.

OPCIONES Y ACCESORIOS

- Los discos de ruptura Axius® SC están diseñados para utilizarse con manguitos ASME BPE, manguitos DIN32676, manguitos ISO 2582 y con los tamaños correspondientes de los conectores NovAseptic® NA Connect. Se pueden utilizar otros tamaños o satisfacer otros estándares de manguitos al utilizar discos de ruptura Axius® SC junto con los manguitos de paso adecuados.
- El material por defecto del anillo es 316/316L; el Hastelloy C276 de aleación es opcional.
- Indicador de ruptura integrado o BCH (consulte la ficha técnica R.1.02.01 de Fike para obtener más información).
- Electropolido en un acabado de superficie con humedad media de 8-16 Ra (0,25-0,38 µm)
(No disponible para el tamaño de 1" inferior a 53 psig (3,65 barg)).
- Estabilización.
- Placa de SST sin pintura.



Disco de ruptura Axius SC con indicador de ruptura integrado opcional



INFORMACIÓN DEL PEDIDO

Número de lote anterior:	
	O
Presión de ruptura	a (temperatura)
Material	Disco / anillo
Material de la junta	
Indicador de ruptura	Ninguno / integrado / BCH
Tratamiento de la superficie	Ninguno / electropulido / estabilización
Placa	Std / sin pintura
Certificaciones	ASME / CE / CRN / EAC / KOSHA / SELO / 3A