

## POLY-SD SERIES, BERSTSCHEIBE UND HALTER

Die Poly-SD ist eine vorwärts ansprechende, gekerbte Berstscheibe, die in Flüssigkeiten, Dämpfen und zweiphasigen Medien eingesetzt werden kann und in einer Vielzahl von Materialien erhältlich ist. Das patentierte, glatte Design dieser Berstscheibe (frei von Vorsprüngen oder Spalten, was Materialablagerungen auf der Scheibe verhindert) macht die Poly-SD auch ideal für Polymerisationsprozesse. Darüber hinaus eignet sich die nicht fragmentierende Poly-SD-Berstscheibe gut für die Isolierung von Überdruckventilen gegen Prozessverunreinigungen und Korrosion.



POLY-SD Berstscheibe

### TECHNISCHE DATEN

<b>GRÖSSEN</b>	0,50 – 24 in	DN15 – DN600				
<b>SCHIBENMATERIALIEN</b>	316 / 316L SST	1.4401 / 1.4404				
	Hastelloy® C276	2.4819				
	Inconel® 600	2.4816				
	Monel® 400	2.4360 / 2.4361				
	Nikkel 200/201	2.4066 / 2.4068				
	Tantalium	-				
	Aluminum 1100	-				
	Silber	-				
<b>BERSTDRUCKBEREICH</b>	15 – 3000 psig	1,03 – 206,84 barg				
<b>BERSTDRUCKTOLERANZ</b>	Siehe Tabelle auf Seite 6					
<b>ARBEITSFAKTOR</b>	Für Standard-Anwendungen 90%	Für CE- oder KOSHA-Anwendungen < 2,76 barg = 90% > 2,76 barg = 95%				
<b>STANDARD-FERTIGUNGSTOLERANZ</b>	Null	N. z.				
<b>MAX. BETRIEBSTEMPERATUR</b>	Siehe Tabelle auf Seite 2-7					
<b>K<sub>RG</sub> / K<sub>RL</sub> / K<sub>RGL</sub> &amp; MNFA</b>	Weitere Informationen zu KR-Werten und MNFA finden Sie <a href="#">hier (TB8104)</a> .					
<b>ANZAHL DER ZYKLEN</b>	Nicht empfohlen <sup>(1)</sup>					
<b>VAKUUMBESTÄNDIGKEIT</b>	Vollständig – Siehe Tabelle auf Seite 2-5					
<b>GEGENDRUCK</b>	Kann Vollvakuum standhalten – Siehe Tabelle auf Seite 2-5					
<b>PROZESSMEDIEN</b>	Gas / Dampf, Flüssigkeit und zweiphasige Medien und Polymerisation					
<b>FRAGMENTIERUNG</b>	Nicht-fragmentierend					
<b>ZULASSUNGEN</b>	 ASME	 CE- KENNZEICHNUNG	 KOSHA	 SELO	 CRN	 EAC

(1) Für zyklischen Betrieb/Taktbetrieb konsultieren Sie bitte die Datenblätter von Fike für AXIUS- oder ATLAS-Scheiben.

## OPTIONEN

<b>BERSTINDIKATOR<sup>(1)</sup></b>	BurstCheck™ / BurstCheck Plus™ / BurstCheck 2™ / RI / RI2
<b>BESCHICHTUNGEN</b>	FEP <sup>(3)</sup> , PUR (Polyurethan), Vergoldung, Tantal
<b>AUSKLEIDUNGEN</b>	FEP, PFA <sup>(2)</sup>

- (1) Weitere Informationen zu Berstindikatoren finden Sie [hier \(Datenblatt Berstindikatoren\)](#).
- (2) Weitere Daten zu den Auskleidungen finden Sie auf der nächsten Seite.
- (3) Hinweis: FEP (Fluoriertes Ethylen-Propylen) ist in der Regel grün, um deutlich zu zeigen, wo sich die Beschichtung befindet (im Vergleich zu einer durchsichtigen Beschichtung).

## MINIMALER / MAXIMALER BERSTDRUCK IN PSIG/BARG BEI 72°F/22°C<sup>(1)(2)(3)</sup>

Material		316/316L SST 1.4401/1.4404				Hastelloy® C276 2.4819				Inconel® 600 2.4816					
		900°F		482°C		900°F		482°C		1100°F		593°C			
Größe		PSIG		BARG		PSIG		BARG		PSIG		BARG			
Zoll	DN	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
0,50	15	550	3000	37,92	206,84	1000	3000	68,95	206,84	350	3000	24,13	206,84		
0,75	20	450	2500	31,02	172,37	750	2500	51,71	172,37	300	2500	20,68	172,37		
1	25	250	2250	17,24	155,13	700	2250	48,26	155,13	155	2250	10,69	155,13		
1,5	40	200	1800	13,79	124,10	600	1800	41,37	124,10	150	1800	10,34	124,10		
2	50	200	1600	13,79	110,31	425	1600	29,30	110,31	180	1600	12,41	110,31		
3	80	190	1300	13,10	89,63	315	1300	21,72	89,63	150	1300	10,34	89,63		
4	100	180	1100	12,41	75,84	315	1100	21,72	75,84	150	1100	10,34	75,84		
6	150	150	500	10,34	34,47	315	500	21,72	34,47	150	500	10,34	34,47		
8	200	135	450	9,31	31,02	Fike konsultieren	Fike konsultieren	Fike konsultieren	Fike konsultieren	130	450	8,96	31,02		
10	250	135	400	9,31	27,57					115	400	7,93	27,57		
12	300	130	350	8,96	24,13					110	350	7,58	24,13		
14	350	115	300	7,93	20,68					110	300	7,58	20,68		
16	400	115	250	7,93	17,23					110	250	7,58	17,23		
18	450	115	200	7,93	13,78					110	200	7,58	13,78		
20	500	115	150	7,93	10,34					110	150	7,58	10,34		
24	600	Fike konsultieren		Fike konsultieren						Fike konsultieren		Fike konsultieren		Fike konsultieren	

- (1) Für Anwendungen, die höhere Berstdrücke oder größere Größen erfordern, wenden Sie sich bitte an Fike.
- (2) Diese Berstdrücke halten Vollvakuum stand.
- (3) Der maximale Arbeitsfaktor von Aluminium und Silber beträgt 80 %.

Material		Monel® 400 2.4360 / 2.4361				Nickel 200/201 2.4066 / 2.4068				Tantalium			
Max. Betriebstemperatur		900°F		482°C		800°F		427°C		500°F		260°C	
Größe		PSIG		BARG		PSIG		BARG		PSIG		BARG	
Zoll	DN	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0,50	15	350	3000	24,13	206,84	300	3000	20,69	206,84	360	1000	24,82	68,95
0,75	20	300	2500	20,69	172,37	250	2500	17,24	172,37	245	833	16,89	57,43
1	25	185	2250	12,76	155,13	80	2250	5,52	155,13	150	750	10,34	51,71
1,5	40	130	1800	8,96	124,10	80	1800	5,52	124,10	130	600	8,96	41,37
2	50	160	1600	11,03	110,31	60	1600	4,14	110,31	120	533	8,27	36,74
3	80	140	1300	9,65	89,63	60	1300	4,14	89,63	110	433	7,58	29,85
4	100	140	1100	9,65	75,84	50	1100	3,45	75,84	100	367	6,89	25,30
6	150	125	500	8,62	34,47	50	500	3,45	34,47	100	233	5,89	16,06
8	200	110	450	7,58	31,02	70	450	4,83	31,02	Fike konsultieren	Fike konsultieren		
10	250	95	400	6,55	27,57	70	400	4,83	27,57				
12	300	90	350	6,21	24,13	70	350	4,83	4,13				
14	350	90	300	6,21	20,68	70	300	4,83	20,68				
16	400	90	250	6,21	17,23	70	250	4,83	17,23				
18	450	90	200	6,21	13,78	70	200	4,83	13,78				
20	500	90	150	6,21	10,34	70	150	4,83	10,34				
24	600	90	100	6,21	6,89	70	100	4,83	6,89				

- (1) Für Anwendungen, die höhere Berstdrücke oder größere Größen erfordern, wenden Sie sich bitte an Fike.
- (2) Diese Berstdrücke halten Vollvakuum stand.
- (3) Der maximale Arbeitsfaktor von Aluminium und Silber beträgt 80 %.

Material		Aluminium 1100 <sup>(3)</sup>				Silber <sup>(3)</sup>			
Max. Betriebstemperatur		250°F		121°C		250°F		121°C	
Größe		PSIG		BARG		PSIG		BARG	
Zoll	DN	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0,50	15	90	450	6,21	31,02	185	450	12,75	31,02
0,75	20	80	375	5,52	25,85	125	375	8,61	25,85
1	25	70	338	4,83	23,30	75	338	5,17	23,30
1,5	40	55	270	3,79	18,61	60	270	4,14	18,61
2	50	35	240	2,41	16,54	70	240	4,83	16,54
3	80	45	195	3,10	13,44	50	195	3,45	13,44
4	100	50	165	3,45	11,37	50	165	3,45	11,37
6	150	50	105	3,45	7,23	50	105	3,45	7,23

- (1) Für Anwendungen, die höhere Berstdrücke oder größere Größen erfordern, wenden Sie sich bitte an Fike.
- (2) Diese Berstdrücke halten Vollvakuum stand.
- (3) Der maximale Arbeitsfaktor von Aluminium und Silber beträgt 80 %.

MINIMALER / MAXIMALER BERSTDRUCK IN PSIG/BARG BEI 72°F/22°C<sup>(1)(2)(3)</sup>

Material		316/316L SST 1.4401/1.4404				Hastelloy® C276 2.4819				Inconel® 600 2.4816			
Max. Betriebstemperatur		900°F		482°C		900°F		482°C		1100°F		593°C	
Größe		PSIG		BARG		PSIG		BARG		PSIG		BARG	
Zoll	DN	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0,50	15	Fike konsultieren		Fike konsultieren		620	1000	42,74	68,95	300	350	20,68	24,13
0,75	20	Fike konsultieren		Fike konsultieren		521	750	36,92	51,71	200	300	13,79	20,68
1	25	200	250	13,79	17,23	400	700	27,57	48,26	130	155	8,96	10,68
1,5	40	150	200	10,34	13,78	365	600	25,16	41,37	100	150	6,89	10,34
2	50	140	200	9,65	13,78	365	425	25,16	29,30	95	160	6,55	12,41
3	80	100	190	6,89	13,10	Fike konsultieren		Fike konsultieren		80	150	5,52	10,34
4	100	80	180	5,52	12,41					65	150	4,48	10,34
6	150	80	150	5,52	10,34					60	150	4,14	8,96
8	200	75	135	5,17	9,30					55	130	3,79	7,93
10	250	60	135	4,14	9,30					44	115	3,03	7,58
12	300	50	130	3,45	8,96					37	110	2,55	7,58
14	350	43	115	2,96	7,93					32	110	2,20	7,58
16	400	85	115	5,86	7,93					65	110	4,48	7,58
18	450	75	115	5,17	7,93					55	110	3,79	7,58
20	500	65	115	4,48	7,93					50	110	3,45	7,58
24	600	55	115	3,79	7,93	45	110	3,10	7,58				

- (1) Für Anwendungen, die höhere Berstdrücke oder größere Größen erfordern, wenden Sie sich bitte an Fike.
- (2) Diese Berstdrücke halten **NICHT** Vollvakuum stand.
- (3) Der maximale Arbeitsfaktor von Aluminium und Silber beträgt 80 %.

Material		Monel® 400 2.4360 / 2.4361				Nickel 200/201 2.4066 / 2.4068				Tantalium			
Max. Betriebstemperatur		900°F		482°C		800°F		427°C		500°F		260°C	
Größe		PSIG		BARG		PSIG		BARG		PSIG		BARG	
Zoll	DN	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0,50	15	300	350	20,68	24,13	251	300	17,31	20,68	250	360	17,23	24,82
0,75	20	250	300	17,24	20,68	200	250	13,79	17,24	200	245	13,79	16,89
1	25	75	185	5,17	12,75	60	80	4,14	5,52	100	150	6,89	10,34
1,5	40	80	130	5,52	8,96	60	80	4,14	5,52	80	130	5,52	8,96
2	50	75	160	5,17	11,03	50	60	3,44	4,14	60	120	4,14	8,27
3	80	80	140	4,83	9,65	36	60	2,48	4,14	45	110	3,10	7,58
4	100	60	140	4,14	9,65	30	50	2,06	3,45	40	100	2,75	6,89
6	150	55	150	3,79	8,61	25	50	1,72	3,45	35	100	2,41	6,89
8	200	55	130	3,79	7,58	30	70	2,06	4,83	Fike konsultieren	Fike konsultieren	Fike konsultieren	Fike konsultieren
10	250	44	115	3,03	6,55	24	70	1,65	4,83				
12	300	37	110	2,55	6,20	20	70	1,37	4,83				
14	350	32	110	2,20	6,20	17	70	1,17	4,83				
16	400	65	110	4,48	6,20	30	70	2,06	4,83				
18	450	55	110	3,79	6,20	25	70	1,72	4,83				
20	500	50	110	3,45	6,20	25	70	1,72	4,83				
24	600	45	110	3,10	6,20	20	70	1,37	4,83				

- (1) Für Anwendungen, die höhere Berstdrücke oder größere Größen erfordern, wenden Sie sich bitte an Fike.
- (2) Diese Berstdrücke halten **NICHT** Vollvakuum stand.
- (3) Der maximale Arbeitsfaktor von Aluminium und Silber beträgt 80 %.

Material		Aluminium 1100 <sup>(3)</sup>				Silber <sup>(3)</sup>			
Max. Betriebstemperatur		250°F		121°C		250°F		121°C	
Größe		PSIG		BARG		PSIG		BARG	
Zoll	DN	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
0,50	15	45	90	3,10	6,21	100	185	6,89	12,76
0,75	20	40	80	2,75	5,52	96	125	6,61	8,62
1	25	34	70	2,34	4,83	60	75	4,14	5,17
1,5	40	30	55	2,06	3,79	35	60	2,41	4,14
2	50	23	35	1,58	2,41	30	70	2,06	4,83
3	80	15	45	1,03	3,10	25	50	1,72	3,45
4	100	15	50	1,03	3,45	25	50	1,72	3,45
6	150	15	50	1,03	3,45	20	50	1,37	3,45

- (1) Für Anwendungen, die höhere Berstdrücke oder größere Größen erfordern, wenden Sie sich bitte an Fike.
- (2) Diese Berstdrücke halten **NICHT** Vollvakuum stand.
- (3) Der maximale Arbeitsfaktor von Aluminium und Silber beträgt 80 %.

## BERST- / LEISTUNGSTOLERANZ

BERSTDRUCK		TOLERANZ	
PSIG BEI 72°F	BARG BEI 22°C	PSI	BAR
≤ 40	≤ 2,76	± 2	± 0,14
> 40	> 2,76	± 5%	± 5%

## DATEN DES OPTIONALEN BESCHICHTUNGS- UND AUSKLEIDUNGSMATERIALS

BESCHICHTUNGS- /AUSKLEIDUNGSMATERIAL	TEMPERATURBEREICH	
	°F	°C
FEP	-40 bis 450	-40 bis 232
PUR	-80 bis 250	-62 bis 121

## HALTER FÜR POLY-SD: POLY-SD UND VISCOUS TEE



**EINSETZ-TYP GI**



**VORSpann-TYP TQ**



**VORSpann-TYP TQ+**



**VISCOUS TEE  
BERSTSCHEIBENHALTER**

Bei den Berstscheibenhaltern des Einsetz-Typs „GI“ ist eine Vormontage möglich, sodass die Berstscheibe an einer Werkbank oder an einem anderen geeigneten Ort montiert werden kann. Sobald die Scheibe eingesetzt ist, kann die Baugruppe montiert und in die Leitung eingebaut werden, wodurch das Risiko einer Beschädigung der Berstscheibe minimiert wird.

Fike bietet zwei Arten von vorspannbaren Haltern an, „TQ“ und „TQ+“. Der Zweck der Haltertypen TQ+ und TQ besteht darin, die Montage von Berstscheiben zu ermöglichen und diese dann auf die empfohlenen statischen Belastungsgrade „anzuziehen“, um einen ordnungsgemäßen Sitz der Berstscheibe innerhalb der Baugruppe sicherzustellen. Dies kann an einer Werkbank anstatt vor Ort erfolgen, wo die Bedingungen zur Montage möglicherweise nicht optimal sind. Dadurch wird die Möglichkeit von Montagefehlern erheblich verringert.

Sobald sie vormontiert ist, kann die Berstscheibenbaugruppe an ihren Einsatzort gebracht und zwischen Gegenflanschen installiert werden, wo zusätzliches Anziehen für die ordnungsgemäße Funktionalität der Baugruppe erforderlich ist. Die TQ+ - und TQ-Baugruppen können auch bei routinemäßiger Wartungen und Anlagenumbauten ausgebaut, inspiziert und ersetzt werden, ohne die Leistung der Berstscheibe zu beeinträchtigen, solange diese nicht entfernt wird.

Die Halter vom Typ TQ+ wurden so entwickelt, dass sie in mehreren internationalen Flanschgrößenkonfigurationen installiert werden können. Der TQ+ kann für die folgenden Berstscheibenmodelle verwendet werden: RD320, RD520 AXIUS, SRL, SRX und Poly-SD.

Die Konstruktion der Berstscheiben-Sicherheitsvorrichtung Viscous Tee bewirkt, dass das Prozessmedium kontinuierlich über die Oberfläche der Berstscheibe strömt, wodurch Produktablagerungen und Verstopfungen, die die Leistung der Scheibe beeinträchtigen könnten, minimiert werden.

## TECHNISCHE DATEN <sup>(1)(3)</sup>

<b>GRÖSSE</b>	0,50 – 24 Zoll	DN15 – DN600
<b>FLANSCHGRÖSSEN</b>	ASME 150 – 2500 / JIS 5K- JIS 63K	PN 10 - 100
<b>FLANSCHFLÄCHEN</b>	Standardmäßig Kammprofilichtung, andere erhältlich	
<b>MATERIAL<sup>(2)</sup></b>	Edelstahl 316, Edelstahl 304, Hastelloy®, Inconel®, und Kohlenstoffstahl	1.4401/1.4404, 1.4301/1.4306, 2.4819, 2.4816, 1.0460
<b>VORMONTAGESCHRAUBEN</b>	Der Einsetz-Typ GI wird mit SST-Seitenclips geliefert. Die Typen TQ und TQ + enthalten vormontierte Schrauben	

- (1) Die Halter GI, TQ und TQ+ sind so konstruiert, dass sie in den Standardlochkreis der kundenspezifischen Flanschgröße passen.  
 (2) Zusätzliche Materialien sind auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich bei Bedarf an das Werk.  
 (3) Vollständig G auf Anfrage erhältlich, wenden Sie sich bitte an das Werk.

## ZUBEHÖR <sup>(1)</sup>

<b>MANOMETERHÄHN</b>	Wenn ein Manometerhahn bestellt wird, wird einer mit ½-Zoll-NPT-Gewinde bereitgestellt, sofern nicht anders vom Kunden spezifiziert. Einschränkungen finden Sie in der Maßtabelle. Für weitere Hahngrößen/-konfigurationen wenden Sie sich bitte an das Werk.
<b>ÜBERSTRÖMVENTIL</b>	Wird installiert, um einen Druckaufbau zwischen der Berstscheibe und den nachgeschalteten Rohrleitungen zu verhindern
<b>J-HAKEN</b>	Wird verwendet, um die richtige Installationsausrichtung sicherzustellen.
<b>AUGENSCHRAUBEN</b>	Dienen zum Transport großer und schwerer Halter.
<b>ABDRÜCKSCHRAUBEN</b>	Dienen als Mittel zum sicheren Trennen von Rohrflanschen für die Installation der Berstscheibenbaugruppe.

- (1) Weitere Informationen zu Zubehör finden Sie [hier \(Datenblatt Zubehör\)](#).

## OPTIONEN

<b>BESCHICHTUNGEN</b>	FEP, Tantalium
-----------------------	----------------

## HALTERHÖHEN – GI (0,50/DN15 – 4/DN100)

Größe		BAUGRUPPENHÖHE <sup>(1)</sup>				
		Flanschgrößen (ASME)	Einsetz-typ GI			
			½" NPT		¼"NPT	
Zoll	DN		Zoll	mm	Zoll	mm
0,50	15	150	1,75	44,45	Fike konsultieren	Fike konsultieren
		300	1,75	44,45		
		600	1,75	44,45		
		900	1,69	42,93		
		1500	1,69	42,93		
0,75	DN20	150	1,75	44,45	2,00	50,80
		300	1,69	42,93	1,94	49,28
		600	1,69	42,93	1,94	49,28
		900	1,63	41,40	1,88	47,75
		1500	1,63	41,40	1,88	47,75
1	DN25	150	1,75	44,45	2,00	50,80
		300	1,69	42,93	1,94	49,28
		600	1,69	42,93	1,94	49,28
		900	1,63	41,40	1,88	47,75
		1500	1,63	41,40	1,88	47,75
1,5	DN40	150	1,75	44,45	2,00	50,80
		300	1,69	42,93	1,94	49,28
		600	1,69	42,93	1,94	49,28
		900	1,69	42,93	1,94	49,28
		1500	1,69	42,93	1,94	49,28
2	DN50	150	1,69	42,93	1,94	49,28
		300	1,69	42,93	1,94	49,28
		600	1,69	42,93	1,94	49,28
		900	1,63	41,40	1,94	49,28
		1500	1,63	41,40	1,88	47,75
3	DN80	150	1,69	42,93	1,88	47,75
		300	1,69	42,93	1,94	49,28
		600	1,69	42,93	1,94	49,28
		900	1,69	42,93	1,94	49,28
		1500	1,88	47,75	2,13	54,10
4	DN100	150	1,69	42,93	1,94	49,28
		300	1,69	42,93	1,94	49,28
		600	1,69	42,93	1,94	49,28
		900	1,69	42,93	2,19	55,63
		1500	1,88	47,75	2,13	54,10

(1) Die ungefähre Montagehöhe beinhaltet nicht die Berstscheibe.

## HALTERHÖHEN – GI (6/DN150 – 24/DN600)

Größe		BAUGRUPPENHÖHE <sup>(1)</sup>				
		Flanschgrößen (ASME)	Einsetz-typ GI			
			¼" NPT		¼"NPT	
Zoll	DN		Zoll	mm	Zoll	mm
6	150	150	1,94	49,3	2,19	55,6
		300	1,94	49,3	2,19	55,6
		600	1,94	49,3	2,19	55,6
		900	1,94	49,3	2,19	55,6
8	200	150	2,25	57,2	2,25	57,2
		300	2,25	57,2	2,25	57,2
		600	2,75	69,9	2,75	69,9
10	250	150	2,56	65,0	2,56	65,0
		300	2,56	65,0	2,56	65,0
		600	3,44	87,4	3,44	87,4
12	300	150	2,69	68,3	2,69	68,3
		300	2,69	68,3	2,69	68,3
		600	Fike konsultieren			
14	350	150	3,31	84,1	3,31	84,1
		300	3,31	84,1	3,31	84,1
		600	Fike konsultieren			
16	400	150	3,56	90,4	3,56	90,4
		300	3,56	90,4	3,56	90,4
		600	Fike konsultieren			
18	450	150	3,75	95,3	3,75	95,3
		300	3,75	95,3	3,75	95,3
		600	Fike konsultieren			
20	500	150	4,38	111,3	4,38	111,3
		300	4,38	111,3	4,38	111,3
		600	Fike konsultieren			
24	600	150	3,56	90,4	4,85	123,2
		300	4,38	111,3	4,88	124,0
		600	Fike konsultieren			

(1) Die ungefähre Montagehöhe beinhaltet nicht die Berstscheibe.

## HALTERHÖHEN – TQ/TQ+ (1/DN25 – 24/DN600)

Größe		BAUGRUPPENHÖHE <sup>(1)</sup>				
Zoll	DN	FLANSCH GRÖSSEN (ANSI)	TQ		TQ+	
			Zoll	mm	Zoll	mm
1	25	150	1,50	38,1	1,50	38,1
		300	Fike konsultieren			
1,5	40	150	1,63	41,4	1,69	42,9
		300	Fike konsultieren			
2	50	150	1,75	44,5	1,88	47,8
		300/600	44,5			
3	80	150	2,13	54,1	2,13	54,1
		300	Fike konsultieren			
4	100	150	2,88	73,2	2,88	73,2
		300	73,2			
6	150	150	3,21	81,5	3,69	93,7
		300	92,2			
8	200	150	3,50	88,9	Fike konsultieren	Fike konsultieren
		300	94,5			
10	250	150	3,94	100,0		
		300	100,0			
12	300	150	3,94	100,0		
		300	131,8			
14	350	150	Fike konsultieren	Fike konsultieren		
		300				
16	400	150				
		300				
18	450	150				
		300				
20	500	150				
		300				
24	600	150				
		300				

(1) Die ungefähre Montagehöhe beinhaltet nicht die Berstscheibe.

## HALTERHÖHEN – VISCOUS TEE <sup>(1)(2)(3)(4)(5)</sup>

Größe		A		B (Approx.)		C	
Zoll	DN	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	mm
2	15	7,50	190,5	3,13	79,4	0,75	19,1
3	80	10,00	254,0	3,88	98,6	0,94	24,0
4	100	12,50	317,5	4,25	108,0	0,94	24,0
6	150	16,00	406,4	5,75	146,1	1,00	25,4

- (1) Für 150 ANSI Viscous Tee-Baugruppen.
- (2) Das Schraubenmuster des Anschlussflansches entspricht bei den Größen 2" / DN50 und 6" / DN150 nicht dem 150 ANSI-Standard.
- (3) Siehe Abbildung 2 für Maßangaben.
- (4) Maß B, Abbildung 2, hängt von der Anschlussflanschkonfiguration ab.
- (5) Flanschgrößen sind über ASME 2500 erhältlich.

