DATA SHEET

KERAMISCHER EXPLOSIONSDRUCKDETEKTOR

BESCHREIBUNG

Der Keramikdruckaufnehmer von Fike ist ausgelegt für die ständige Messung von Drücken in geschützten Volumen. Die extrem kurze Reaktionszeit des Druckdetektors gestattet der Explosionsschutz-Systemsteuerung (EPC) eine Abtastrate von mehr als einer Million Messungen pro Sekunde.

Im Druckdetektor wird eine Keramikmembrane als drucksensibles Bauteil verwendet. Durch diese Membrane kann der Detektor hohen Drücken ausgesetzt werden. Er zeichnet sich weiter aus durch Korrosionsresistenz und Langzeitstabilität. Durch die ASIC Technologie verfügt der Detektor über höchste Genauigkeit. Linearitäts- und Temperaturabweichungen werden kompensiert.

ZULASSUNGEN:

- CE-Zulassung
- ATEX-Zulassung
- IECEx-Zulassung (nur für Staub)
- EAC-Zulassung
- FM-Zulassung (nur für Hybrid)
- CSA-Zulassung (nur für Hybrid)

MERKMALE UND VORTEILE

- Keramikmembrane
- Kontinuierliche Druckmessung
- Dynamische und Statische Funktion
- Extrem kurze Reaktionszeit
- Hohe Überdruckleistung
- Korrosionsbeständig
- Hohe Lebensdauer

Dieses Dokument hat ausschließlich Richtlinencharakter und ist nicht für alle Gegebenheiten anwendbar. Informationen zum vollständigen Haftungsausschluss auf http://www.fike.com/disclaimer

TECHNISCHE DATEN

Typ	Staubzulassung (schwarze Kabel)	Hybrid (Staub + Gas -blaue Kabel)
	2994502301-C-S	2994502201-C-S
Abtastprinzip	Keramikmembrane	
Messbereich	± 300 mbarg	
Überdruckbeständigkeit	4 bar	
Maximaler Explosionsüberdruck	12 bar	
Vakuumbeständigkeit	Voll Vakuum	
Prozessanschluss	G 1”	
Medienberührte Teile[1]	Keramikausführung (Al_2O_3), 1.4404 (316L Edelstahl)	
	FDA EPDM E7502 O-Ringe	
Gehäuse	1.4404 (316L Edelstahl), Aluminium	
Temperaturbereich	Prozesstemperatur -20°C bis +125°C Reinigungtemperatur +150°C Umgebungstemperatur -20°C bis +65°C Lagerungstemperatur -40°C bis +80°C	
Stromversorgung	12 bis 30 VDC	
Stromaufnahme	100 mA max	
Ausgangssignal	4 – 20 mA Stromkreis	
Reaktionszeit [2]	<1 Millisekunden	
Elektrische Verbindung	Festes abgeschirmtes und belüftetes Kabel 4 x 0,22mm² schwarz oder blau Durchm. 6,3 mm (Länge 3 m)	
Zertifizierung	CE IP67	
	ATEX II 1/2 D Ex ta IIIC T85…T130°C Da/Db IP67	ATEX II 1/2 G Ex ia IIC T6…T4 Ga/Gb ATEX II 1/2 D Ex ta IIIC T85…T130°C Da/Db IP67
	EAC	EAC
	IECEx INE 15.0001X	-
	-	FM-Zertifizierung HLC 7/04
	-	CSA 05 1668999/X

(1) Kontaktieren Sie Fike für die Version mit FKM14-70.
(2) Reaktionszeitdefinition: von der Druckmessung bis zur Änderung des Ausgangs des Explosionsschutzsystems.

Dieses Dokument hat ausschließlich Richtlinencharakter und ist nicht für alle Gegebenheiten anwendbar. Informationen zum vollständigen Haftungsausschluss auf http://www.fike.com/disclaimer

MONTAGE

Der Keramische Detektor ist in verschiedenen Montage-Bausätzen verfügbar. Erhältlich sind prozessbündige, starre, flexible und hochtemperaturbeständige Prozessanschlüsse. Außerdem umfangreiches Zubehör zur Vermeidung von Produktablagerungen. Bitte lesen Sie die Montage- und Wartungsanleitung für weitere Informationen.

Dieses Dokument hat ausschließlich Richtlinencharakter und ist nicht für alle Gegebenheiten anwendbar. Informationen zum vollständigen Haftungsausschluss auf http://www.fike.com/disclaimer