

EXPLOSIEPANEEL UIT ÉÉN COMPONENT VOOR HYGIËNISCHE TOEPASSINGEN MET HOGE VACUÛM- EN WERKBELASTING TYPE SANI-V-S™

BESCHRIJVING

Beschadiging aan industriële procesapparatuur als gevolg van een explosie kan voorkomen worden door de toepassing van explosiedrukontlasting. Door een explosiepaneel te monteren in de drukzone van de apparatuur wordt de interne explosiedruk ontlast in het geval van een explosie.

Fike's hoogwaardige Sani-V-S™ explosiepanelen voor hygiënische Clean In Place / Steam In Place-productieomgevingen zijn zodanig ontworpen dat:

- het een lichtgewicht constructie is die gemakkelijk hanteerbaar is en waarbij de kans op schade tijdens het installeren, wordt vermeden;
- alle toepasbare vereisten van de Europese Norm voor explosiedrukontlasting (EN 14797) en NFPA 68, de gids voor het ontlasten van deflagraties, voldaan zijn of mogelijk overtroffen worden;
- de specifieke behoeften van hygiënische Clean In Place / Steam In Place-productieomgevingen voldaan zijn of mogelijk overtroffen worden.

KENMERKEN EN VOORDELEN

- Ontwerp zonder groeven
- Volledig uit aseptische constructiematerialen vervaardigd
- Superieure lektheid
- Geminimaliseerd risico op accidentele contaminatie
- Geen extra montageframe, met minder materiaal- en montagekosten tot gevolg
- Beschermd dichtingselement



CERTIFICATEN:

- ATEX



- Bestand tegen hoge werkdrukken
- Optimale drukontlastingsoppervlakte
- Compatibel met Fike's FlamQuench vlamloze ontluchters (vereist een breekindicator)
- In overeenstemming met de Europese ATEX-richtlijn

ANDERE BELANGRIJKE EIGENSCHAPPEN

- Gecertificeerde breekdruk
- Weinig onderhoud
- Hoge werkverhouding
- Hoogst mogelijke vacuümbelasting
- Betrouwbaar ontwerp
- Niet-fragmenterend
- Hoge mechanische integriteit

VOORAL TOEGEPAST IN VOLGENDE SECTOREN

- Farmaceutische industrie
- Biotechnologie
- Voeding en drank
- Cosmetica
- Zuivelproducten



SPECIFICATIES

Type	Sani-V-S™
Vorm	Rechthoekig
Afmetingen ¹	470 x 570 mm tot 1000 x 1000 mm (zie tabel)
Constructiematerialen ² (Food Grade kwaliteit – FDA & EC1935)	Roestvrij staal Membraan : Roestvrij staal Afdichting : Silicone Procespakking : EPDM (tot 120°C) / Silicone (tot 160°C)
Maximale werkdruk	Tot 80% van de minimale breekdruk
Breekdruktolerantie ³	Nominale breekdruk ≤ 100 mbarg: ± 15 mbarg 100 mbarg < breekdruk ≤ 250 mbarg: ± 25 mbarg Breekdruk > 250 mbarg: ± 50 mbarg
Werktemperatuurbereik ⁴	-20°C tot 160°C

(1) Andere afmetingen zijn verkrijgbaar op aanvraag. Neem contact op met Fike.

(2) Andere materialen zijn verkrijgbaar op aanvraag. Neem contact op met Fike.

(3) Voor bepaalde afmetingen en breekdrukwaarden worden mogelijk andere toleranties gehanteerd. Vraag na bij Fike.

(4) Zoals voorgeschreven in de ATEX Guidelines 2014/34/EU 1e editie is de certificatie van toepassing voor een werktemperatuurbereik tussen -20°C en 60°C. Neem contact op met Fike voor meer informatie.

Sani-V-S explosiepanelen kunnen geleverd worden met een elektrische breekindicator. Voor thermische / akoestische isolatie wordt een Ex-Cover aanbevolen. Wendt u tot Fike voor verdere details.

STANDAARD AFMETINGEN

Fike biedt een reeks van standaard Sani-V-S explosiepanelen aan in rechthoekige configuraties met de volgende kenmerken.

Explosiepaneel					Hoek frame	
Nominale afmetingen	Ontlastings-oppervlakte	Efficiëntie	Breekdruk bij 22°C (mbarg)		Vacuümdruk ¹	Afmetingen (AxB)
			Min	Max		
mm	m ²	%			mbar	mm
470 x 570	0,262	100	83	144	103	578 x 678
			145	179	262	
			180	344	434	
			345	703	951	
500 x 1000	0,491	100	63	103	172	608 x 1108
			104	193	275	
			194	503	551	
566 x 900	0,501	100	69	96	234	674 x 1008
			97	199	241	
			200	503	434	
900 x 900	0,799	100	21	48	62	1008 x 1008
			49	96	96	
			97	399	248	
1000 x 1000	0,988	100	42	75	68	1108 x 1108
			76	248	199	

(1) Hogere vacuümcapaciteit is beschikbaar op aanvraag. Contacteer Fike voor meer informatie.

Naast het standaardgamma explosiepanelen biedt Fike een brede waaier van explosiepanelen in optionele materialen, afmetingen en configuraties aan. De Sani-V-STM explosiepanelen kunnen volgens haast alle klantvereisten geproduceerd worden.

U.S. Patent 7,234,278 en internationale patenten.

