

APPLICAZIONI PER ALTE TEMPERATURE TIPO CV-I / CV-S-I

DESCRIZIONE

Le membrane di sfogo tipo CV-I e CV-S-I sono dispositivi di sfogo dell'esplosione ad alte prestazioni specificamente studiate per il loro utilizzo in presenza di elevate temperature di processo. Queste membrane di sfogo sono studiate in modo da garantire una durata di vita superiore in condizioni di oscillazioni cicliche della pressione.

Le membrane di sfogo di questo tipo sono fornite in due gamme di temperatura d'esercizio massima: CV-(S)-I fino ad un massimo di 450°C, e CV-(S)-I-HT per l'utilizzo fino ad un massimo di 600°C.

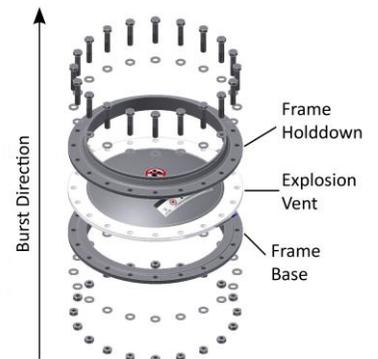
CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Apertura completa
- Pressione di rottura certificata
- Nessuna manutenzione
- Elevato rapporto operativo
- Compatibilità con impiego in depressione



CERTIFICAZIONI:

- EAC



SPECIFICHE

| Tipo | CV-I | CV-S-I |
|---|--|--|
| Materiali costruttivi ¹ | 1.4301 (Acc. inox 304) / PFA / Isolamento / 1.4301 (Acc. inox 304) 1.4404 (Acc. inox 316L) / PFA / Isolamento / 1.4404 (Acc. inox 316) Guarnizioni per temperature elevate incluse | |
| Pressione max. d'esercizio | 70% della pressione minima di rottura per pressione nom. di rottura $\leq 0,1$ barg 60 % della pressione minima di rottura per pressione nom. di rottura $> 0,1$ barg 60% della pressione minima di rottura per forma rettangolari | 80% della pressione minima di rottura per pressione nom. di rottura $\leq 0,1$ barg 70 % della pressione minima di rottura per pressione nom. di rottura $> 0,1$ barg 70% della pressione minima di rottura per forma rettangolari |
| Tolleranza sulla pressione di rottura ² | ± 15 mbarg a pressione di rottura ≤ 70 mbarg ± 25 mbarg a pressione di rottura > 70 mbarg e ≤ 250 mbarg ± 50 mbarg a pressione di rottura > 250 mbarg | |
| Intervallo di temperatura d'esercizio ³ | -40°C a 450°C CV-(S)-I-HT: -40°C a 600°C | |

(1) Altri materiali disponibili su richiesta.

(2) Per determinate dimensioni e pressioni di rottura, possono essere disponibili tolleranze minori. Contattare Fike.

(3) Per temperatura più alte: contattare Fike.

DIMENSIONI STANDARD – FORMA CIRCOLARE: DIN 2632, PN10 & 150 ANSI

| Diametro (mm) | Area di sfogo (m ²) | | Diametro (") | Pressione min. di rottura (mbarg) | | Pressione mass. di rottura (mbarg) | Esercizio in vuoto (mbarg) | |
|---------------|---------------------------------|--------|--------------|-----------------------------------|--------|------------------------------------|--|--------|
| | CV-I | CV-S-I | | CV-I | CV-S-I | | CV-I | CV-S-I |
| 150 | 0,008 | 0,008 | 6 | 220 | 415 | 1030 | 70% della pressione min. di rottura per pressione nom. di rottura ≤ 0,1 barg | Pieno |
| 200 | 0,018 | 0,017 | 8 | 200 | 300 | 1030 | | Pieno |
| 250 | 0,032 | 0,031 | 10 | 140 | 250 | 760 | | Pieno |
| 300 | 0,050 | 0,049 | 12 | 110 | 200 | 690 | | Pieno |
| 350 | 0,063 | 0,062 | 14 | 100 | 180 | 690 | | Pieno |
| 400 | 0,088 | 0,086 | 16 | 85 | 150 | 690 | | Pieno |
| 450 | 0,116 | 0,115 | 18 | 85 | 150 | 690 | 60% della pressione min. di rottura per pressione nom. di rottura > 0,1 barg | Pieno |
| 500 | 0,149 | 0,147 | 20 | 50 | 125 | 690 | | Pieno |
| 600 | 0,227 | 0,223 | 24 | 40 | 100 | 690 | | Pieno |
| 700 | 0,321 | 0,316 | 28 | 35 | 100 | 690 | | Pieno |
| 800 | 0,431 | 0,425 | 32 | 35 | 100 | 690 | | Pieno |
| 900 | 0,557 | 0,551 | 36 | 35 | 70 | 690 | | Pieno |
| 1000 | 0,700 | 0,692 | 40 | 35 | 70 | 690 | 500 | |

FORMA CIRCOLARE: STRUTTURE ANGOLARI LEGGERE (LAF)

| Diametro (mm) | Area di sfogo (m ²) | | Diametro (") | Pressione min. di rottura (mbarg) | | Pressione mass. di rottura (mbag) | Esercizio in vuoto (mbarg) | |
|---------------|---------------------------------|--------|--------------|-----------------------------------|--------|-----------------------------------|--|--------|
| | CV-I | CV-S-I | | CV-I | CV-S-I | | CV-I | CV-S-I |
| 150 | 0,009 | 0,008 | 6 | 220 | 415 | 1030 | 70% della pressione min. di rottura per pressione nom. di rottura ≤ 0,1 barg | Pieno |
| 200 | 0,019 | 0,018 | 8 | 200 | 310 | 1030 | | Pieno |
| 250 | 0,034 | 0,033 | 10 | 140 | 250 | 760 | | Pieno |
| 300 | 0,052 | 0,051 | 12 | 110 | 200 | 690 | | Pieno |
| 350 | 0,066 | 0,064 | 14 | 100 | 180 | 690 | | Pieno |
| 400 | 0,091 | 0,089 | 16 | 85 | 150 | 690 | | Pieno |
| 450 | 0,117 | 0,115 | 18 | 85 | 150 | 690 | | Pieno |
| 500 | 0,153 | 0,149 | 20 | 50 | 120 | 690 | 60% della pressione min. di rottura per pressione nom. di rottura > 0,1 barg | Pieno |
| 550 | 0,206 | 0,202 | 22 | 50 | 120 | 520 | | Pieno |
| 600 | 0,232 | 0,227 | 24 | 40 | 110 | 470 | | Pieno |
| 700 | 0,326 | 0,321 | 28 | 35 | 90 | 340 | | Pieno |
| 750 | 0,374 | 0,369 | 30 | 35 | 90 | 300 | | Pieno |
| 800 | 0,437 | 0,431 | 32 | 35 | 80 | 260 | | Pieno |
| 850 | 0,524 | 0,518 | 34 | 35 | 80 | 215 | | Pieno |
| 900 | 0,563 | 0,557 | 36 | 35 | 80 | 200 | Pieno | |
| 1000 | 0,707 | 0,700 | 40 | 35 | 70 | 160 | 500 | |

FORMA RETTANGOLARE

| Dimensioni nom. (mm) | Area di sfogo (m ²) | | Pressione min. di rottura (mbarg) | | Pressioni mass. di rottura (mbarg) | Esercizio in vuoto (mbarg) | |
|-------------------------|---------------------------------|--------|--------------------------------------|--------|---|--|--------|
| | CV-I | CV-S-I | CV-I | CV-S-I | | CV-I | CV-S-I |
| 500 x 400 | 0,171 | 0,155 | 100 | 120 | 500 | 60% della pressione min. di rottura | 625 |
| 500 x 500 | 0,218 | 0,200 | 70 | 120 | 500 | | 500 |
| 470 x 570 | 0,235 | 0,216 | 90 | 100 | 500 | | 700 |
| 500 x 600 | 0,265 | 0,245 | 70 | 120 | 440 | | 420 |
| 500 x 700 | 0,311 | 0,289 | 50 | 110 | 380 | | 360 |
| 625 x 625 | 0,350 | 0,327 | 70 | 100 | 380 | | 300 |
| 500 x 800 | 0,358 | 0,334 | 50 | 100 | 320 | | 320 |
| 500 x 900 | 0,405 | 0,379 | 50 | 100 | 260 | | 280 |
| 500 x 1000 | 0,452 | 0,423 | 50 | 100 | 200 | | 200 |
| 566 x 900 | 0,462 | 0,435 | 50 | 50 | 200 | | 250 |
| 600 x 1000 | 0,548 | 0,518 | 35 | 50 | 200 | | 200 |
| 625 x 1110 | 0,638 | 0,605 | 35 | 100 | 200 | | 180 |
| 700 x 1000 | 0,645 | 0,613 | 35 | 50 | 200 | | 180 |
| 800 x 1000 | 0,742 | 0,707 | 35 | 50 | 200 | | 160 |
| 900 x 900 | 0,752 | 0,717 | 35 | 100 | 200 | | 140 |
| 900 x 1000 | 0,838 | 0,802 | 35 | 50 | 200 | | 140 |
| 1000 x 1000 | 0,935 | 0,897 | 35 | 100 | 200 | | 125 |
| 1110 x 1110 | 1,160 | 1,117 | 35 | 50 | 200 | 100 | |