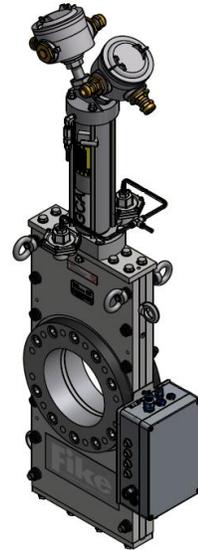


VÁLVULA DE AISLAMIENTO DE EXPLOSION FAV

DESCRIPCIÓN

El venteo y la supresión de explosión protegen al equipo de la sobrepresión. El aislamiento de explosión impide la propagación de la explosión a otras partes del proceso, por tanto los efectos de la explosión se limitan al equipo en el que ha tenido lugar la explosión.

El Sistema de Aislamiento de Explosión Fike se desarrolla en tres pasos: detección, iniciación y cierre de la válvula. La válvula de aislamiento de explosión es el elemento crítico. El cierre rápido provee la barrera física que evita la propagación de la llama más allá de la válvula.



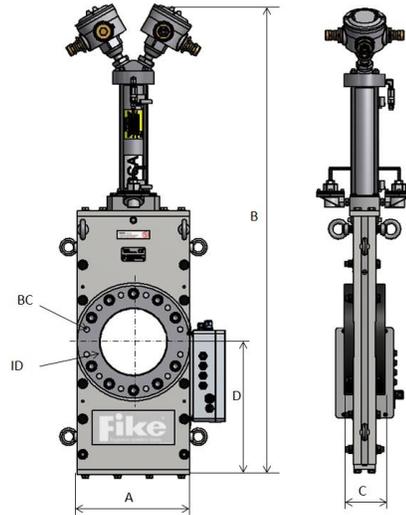
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Diseño bidireccional, por lo cual una válvula puede aislar la explosión en ambos sentidos
- Instalación horizontal o vertical
- Sin pérdida de carga, ofrece un paso libre y sin restricciones al flujo
- Asiento limpio y estanco debido a las juntas de sello blando integradas (sello opcional Hyliner)
- Diseñada para revisión fácil y bajo mantenimiento
- Protege frente a la propagación de deflagraciones de polvo (incluido aplicaciones para polvos St3)
- Equipado con indicador de posición válvula abierta
- Puede incorporar como opción un módulo de apertura/cierre manual neumático y un indicador de posición cerrada

ESPECIFICACIONES

Tipo		Válvula de aislamiento de explosión FAV								
Tamaños	DN	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400
	INCH	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Riesgo de explosión	Polvos combustibles (incluidos St3)									
Tiempo de Respuesta (cierre)	Máximo 50 milisegundos (típicamente 5 milisegundos/pulgada)									
Iniciador	Cartucho generador de gas (GCA)									
Temperatura ambiente ¹	-20°C para +60°C									
Temperatura operativa máxima	200°C									
P _{EX}	13 barg (ensayado)									
Grado de protección de la envolvente	IP66									
Aprobaciones	Presafe 16 ATEX 9201X  D (Sistema de protección)  II 1D/2D (Dentro/Fuera)									
Pintura	Cuerpo válvula: revestimiento negro 2 componentes									
Materiales	Cuerpo de válvula acero al carbono, puerta en Acero inox 1.4003 Bridas (partes mojadas), 1.4404 (Acero inox 316) Juntas tóricas: silicona revestida de Teflon Contenedor de nitrógeno: acero al carbono, niquelado químicamente Pistón actuador: aluminio									
Opciones	Puerta: 1.4404 (Acero inox 316L) Indicador de posición válvula cerrada Módulo de apertura/cierre neumático									

(1) Con el módulo abierta / cerrada es la temperatura ambiente -10°C para +60°C



Tamaño	Cartucho generador de gas Cant.	ANSI bridas	Diámetro brida	Máx torsion (Nm)	ID (mm)	BC (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Peso (kg)
		DIN bridas									
2"	1	150	5/8 -11 UNC	190	50.8	120.6	165	786	112	122	45
DN50		PN10/16	M16 x 2	195	50.8	120.6					
3"	1	150	5/8 -11 UNC	190	78.6	180.0	229	994	111	238	80
DN80		PN10/16	M16 x 2	195	82.5	180.0					
4"	1	150	5/8 -11 UNC	190	101.6	180.0	229	994	111	238	80
DN100		PN10/16	M16 x 2	195	101.6	180.0					
5"	1	150	¾ - 10UNC	360	131.7	210.0	285	71 ¹²	6 ¹²	29 ³	80
DN125		PN10/16	M20 x 2.5	380	152.4	240.0					
6"	1	150	¾ -10 UNC	360	152.4	241.4	285	1271	126	329	100
DN150		PN10/16	M20 x 2.5	380	152.4	240.0					
8"	2	150	¾ -10 UNC	360	202.7	298.4	343	1481	126	405	180
DN200		PN16	M20 x 2.5	380	203.2	295.0					
10"	2	150	7/8 -9 UNC	640	254.0	361.9	406	1679	126	483	220
DN250		PN16	M24	660	254.0	355.0					
12"	2	150	7/8 -9 UNC	640	304.8	410.0	533	1924	195	608	350
DN300		PN16	M24	660	304.8	410.0					
14"	2	150	1 - 8 UNC	809	356.0	476.2	584	2209	209	692	450
DN350		PN16	M24	617	356.0	470.0					
16"	2	150	1 - 8 UNC	809	356.0	476.2	635	2350	209	784	500
DN400		PN16	M27	960	406.4	525.0					
20"	2	150	1 1/8 -8UNC	1426	406.4	635.0	777	2939	210	942	700
DN500		PN16	M30	1200	492.0	650.0					

NOTA : los tamaños de válvulas **DN125** y **DN500** están fuera del alcance del certificado ATEX y no pueden llevar el mercado CE. Por tanto, estos tamaños no pueden instalarse dentro del Área Económica Europea.

Patentes US 6,131,594 y patentes extranjeras.