

SERIE DE TIPO TORNILLO

DESCRIPCIÓN

El portadisco de ruptura de tipo tornillo típico (sin un disco de ruptura) es una unidad de tres piezas que consta de un anillo de base (entrada), de sujeción y una tuerca de salida. Cuando se ensambla, con el disco de ruptura colocado en su lugar, la corona del disco sobresale hacia el anillo de sujeción. Los anillos de base y de sujeción sujetan el disco de ruptura mientras que la tuerca de salida brinda la compresión necesaria para crear un sello metal-metal.

Los portadiscos de ruptura de tipo tornillo de Fike están limitados al tamaño de disco nominal de 1/2 pulgada. Están disponibles en cuatro estilos: (1) 1/230, (2) 1/2100, (3) 5/210, (4) 1/2SP10. Todos estos estilos pueden aplicarse a un sistema de presión o configurarse mediante conexiones estándares según el Estándar nacional de rosca para tubería (National Pipe Thread, NPT).

APROBACIONES:

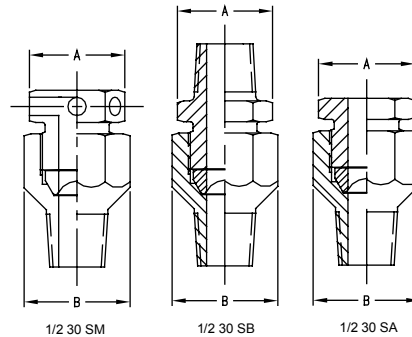
- ASME



PORTADISCO DE TIPO TORNILLO 1/230

El portadisco de ruptura de tipo tornillo 1/230 utiliza la disposición de asiento angular a 30° y está diseñado para ser utilizado con los discos de ruptura preabultados convencionales serie P y CPV de Fike. Este estilo de portadisco de tipo tornillo es reutilizable y está limitado a una presión máxima de 3000 PSIG. Las dimensiones y las configuraciones del portadisco estándar de tipo tornillo 1/230, con sus designaciones de letras de ensamblaje, pueden encontrarse en la tabla que figura a continuación.

N.º de ensamblaje	Conexiones		Tamaño hexagonal de una superficie plana a la otra		Altura general
	Entrada	Salida	A	B	
1/2-30SA-12	1/4 NPT	Libre	1-1/8	1-1/4	2-5/16
1/2-30SA-10	1/2 NPT	Libre	1-1/8	1-1/4	2-5/16
1/2-30SB-15	1/4 NPT	1/2 NPT	1-1/8	1-1/4	3-1/8
1/2-30SB-10	1/2 NPT	1/2 NPT	1-1/8	1-1/4	3-1/8
1/2-30SM-12	1/4 NPT	Silenciada	1-1/8	1-1/4	2-1/2
1/2-30SM-10	1/2 NPT	Silenciada	1-1/8	1-1/4	2-1/2



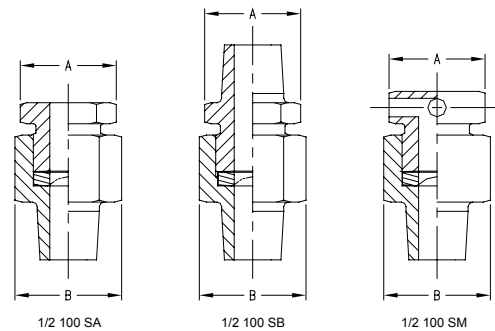
El material de construcción estándar para los portadiscos de ruptura de 1/230 es acero inoxidable 316. Pueden especificarse otros materiales.

PORTADISCO DE TIPO TORNILLO 1/2100

El portadisco de ruptura de tipo tornillo 1/2100 utiliza la disposición de asiento plano que es característica de los discos de ruptura preabultados o de asiento plano ranurado y se utiliza con ellos. Este estilo de portadisco es reutilizable y tiene una capacidad nominal de presión máxima de 10.000 PSIG. Los portadiscos especiales, similares a los de tipo 1/2100, pueden proporcionarse en otros tamaños nominales y para una presión de hasta 100.000 PSIG. Las dimensiones y las configuraciones del portadisco estándar de tipo tornillo 1/2100, con sus designaciones de letras de ensamblaje, se encuentran en la tabla que figura a continuación.

El material de construcción estándar para los portadiscos de ruptura 1/2100 es acero inoxidable 316. Pueden especificarse otros materiales.

N.º de ensamblaje	Conexiones		Tamaño hexagonal de una superficie plana a la otra		Altura general
	Entrada	Salida	A	B	
1/2-100SA-12	1/4 NPT	Libre	1-1/8	1-1/4	2-1/8
1/2-100SA-10*	1/2 NPT	Libre	1-1/8	1-1/4	2-1/8
1/2-100SB-15	1/4 NPT	1/2 NPT	1-1/8	1-1/4	2-15/16
1/2-100SB-10*	1/2 NPT	1/2 NPT	1-1/8	1-1/4	2-15/16
1/2-100SM-12	1/4 NPT	Silenciada	1-1/8	1-1/4	2-5/16
1/2-100SM-10	1/2 NPT	Silenciada	1-1/8	1-1/4	2-5/16



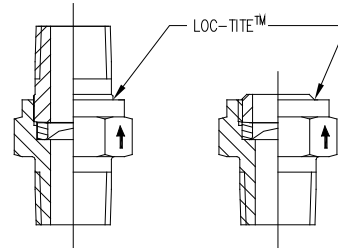
* Certificación UD de la ASME disponible para discos de ruptura de asiento plano serie P de 1/2 in o de asiento plano serie SCRD de 1/2 in. Consulte a la fábrica para obtener más información.

PORTADISCO DE TIPO TORNILLO S½10

El portadisco de ruptura de tipo tornillo S½10 utiliza la disposición de asiento plano y se utiliza con un disco de ruptura preabultado o de asiento plano ranurado de Fike. Este estilo de portadisco se suministra con el disco de ruptura instalado, sellado y con la prueba de fugas realizada en la fábrica. La unidad S½10 tiene una capacidad nominal de presión máxima de 1000 PSIG y se desecha después de la ruptura del disco de ruptura. Las dimensiones y las configuraciones del portadisco de ruptura estándar de tipo tornillo S½10, con sus designaciones de letras de ensamblaje, se encuentran en la tabla que figura a continuación.

Si bien el material de construcción estándar para los cuerpos de S½10 y ½SP10 es el latón, pueden especificarse otros materiales. Los discos de ruptura para estos portadiscos están disponibles en una amplia gama de materiales.

N.º de ensamblaje	Conexiones		Tamaño hexagonal de una superficie plana a la otra	Altura general
	Entrada	Salida		
S½10*	1/2 NPT	Libre	1-1/8	1-7/16
S½10A	1/4 NPT	Libre	1-1/8	1-7/16
S½10B	3/8 NPT	Libre	1/1/8	1-7/16
S½10C	1/2 NPT	1/2 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10D	1/4 NPT	1/2 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10E	3/8 NPT	1/2 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10F	1/2 NPT	1/4 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10G	1/4 NPT	1/4 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10H	3/8 NPT	1/4 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10K	1/2 NPT	3/8 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10L	1/4 NPT	3/8 NPT	1-1/8	2-3/16
S½10M	3/8 NPT	3/8 NPT	1-1/8	2-3/16



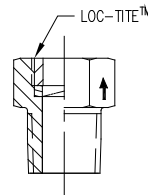
ENSAMBLAJES S1/2 10

* Certificación UD de la ASME disponible para discos de ruptura de asiento plano serie P de 1/2 in o de asiento plano serie SCRD de 1/2 in. Consulte a la fábrica para obtener más información.

PORTADISCO DE TIPO TORNILLO ½SP10

El portadisco de ruptura de tipo tornillo ½SP10 se fabrica y utiliza de la misma manera que el portadisco S½10, con la diferencia de que es más pequeño y más liviano. Las dimensiones y las configuraciones de los portadiscos estándares ½SP10, con sus designaciones de letras de ensamblaje, se encuentran en la tabla que figura a continuación.

N.º de ensamblaje	Conexiones		Tamaño hexagonal de una superficie plana a la otra	Altura general
	Entrada	Salida		
½SP10	1/2 NPT	Libre	1 in	1-5/16
½SP10A	1/4 NPT	Libre	7/8	1-1/16
½SP10B	1/8 NPT	Libre	7/8	1-1/16
½SP10C	3/8 NPT	Libre	7/8	1-5/16



ENSAMBLAJES 1/2 SP10

Al realizar un pedido de portadiscos de ruptura de tipo tornillo, es necesario especificar lo siguiente: Estilo de portadisco con la designación de letras de ensamblaje (½30SA, ½100SM, S½10E, etc.), tamaño de la tubería de entrada y salida, y requisitos de los materiales. En el caso de las unidades "desechables" S½10 y ½SP10, el cliente también debe especificar el material y la presión de ruptura del disco de ruptura.