

ALEACIÓN DE SUPERFICIE TANTALINE® PARA PORTADISCOS DE RUPTURA

DESCRIPCIÓN

Fike ofrece una aleación única para cubrir la superficie de los portadiscos especialmente diseñada para resistir la corrosión en aplicaciones altamente corrosivas. Se pueden tratar las superficies del portadisco que tengan contacto directo con la media (base y/o salida) con el proceso patentado de Tantaline que crea una aleación de superficie de tantalio puro de espesor nominal 50 μm (0.002") que metalúrgicamente alea al material substrato (316 SST). Todas las partes tratadas son probadas 100% en ácido clorhídrico caliente.

Los portadiscos de ruptura tratados con Tantaline son una alternativa rentable al tantalio sólido, así como a otras aleaciones especiales. Los precios y los plazos de entrega serán proporcionados por Fike al momento de realizar una cotización.



ESPECIFICACIONES

Los siguientes modelos, tamaños, y capacidades nominales de brida para portadisco de ruptura están disponibles en forma estándar:

Portadisco de inserción

Tamaños:	1/2 in a 8 in (DN15-DN200)
Modelos:	Poly-SD, SRX, XL, (1.5 in [DN40] SRL)
Capacidad nominal:	ANSI 150

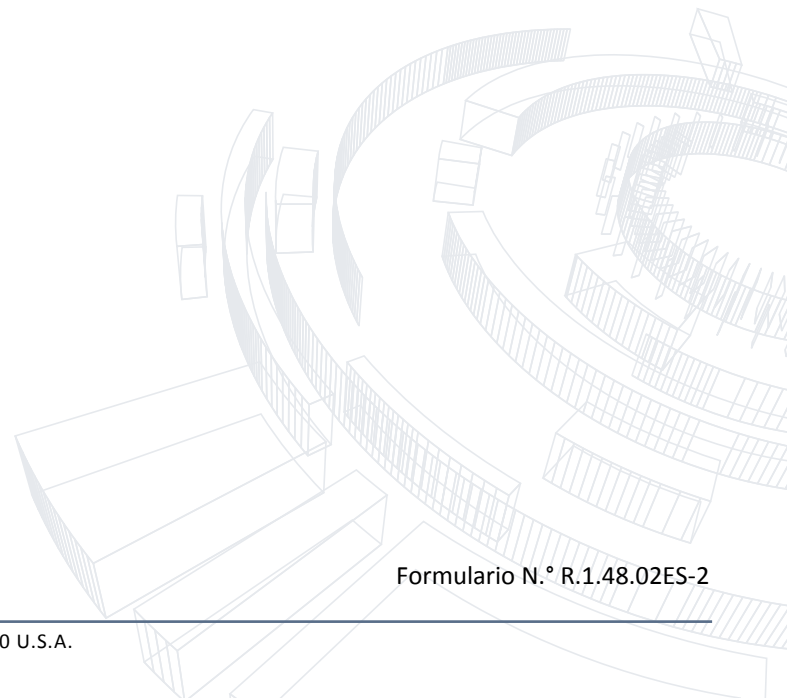
TQ+, portadiscos preajustado de la serie TQ

Tamaños:	TQ+: 1 in a 6 in (DN25-DN150); 8 in (DN200)
Modelos:	Poly-SD, SRX, XL, (1.5 in [DN40] SRL)
Capacidad nominal:	ANSI 150/300 1 in a 3 in (DN25-DN80), ANSI 150 4 in a 8 in (DN100-DN200)

Limitaciones de tamaño: Los tamaños de diámetro externo (DE) de 10 in + 12 in 150 ANSI o equivalentes están disponibles, pero no en forma estándar. Consulte a la fábrica para obtener más información.

Nota:

Una muesca en la junta tórica en el área de asiento es estándar en la base de los portadiscos XL, SRL, SRX y POLY-SD tratados con Tantaline para ayudar en la retención de medios corrosivos en caso de cualquier posible apertura de filtración que pueda producirse. Los materiales de las juntas tóricas suministradas por Fike que se encuentran disponibles son Viton®, Teflon® y Viton encapsulado en Teflon. Consulte la hoja de datos Accesorios (R.1.16.02ES) para obtener información adicional sobre la junta tórica.



MEDIOS EN LOS QUE TANTALINE DEMUESTRA INMUNIDAD

La inmunidad es válida hasta, por lo menos, 150 °C (302 °F), salvo que se indique lo contrario.

Acido acético	Agua salada clorada	Hidróxido de magnesio	Tiosulfato de potasio
Anhídrido acético	Cloro seco, < 250 °C (480 °F)	Sulfato de magnesio	Ácido propiónico
Acetona	Cloro húmedo, < 350 °C (662 °F)	Ácido maleico	Refrigerantes
Aire, < 300 °C (570 °F)	Óxidos de cloro	Cloruro manganoso	Agua de mar
Alcoholes	Ácido cloroacético	Alcohol metílico	Nitrato de plata
Aldehídos	Ácido crómico	Ácido metilsulfúrico	Acetato de sodio
Cloruro de aluminio	Soluciones de galvanoplastia con cromo	Leche	Aluminato de sodio
Nitrato de aluminio	Ácido cítrico	Aceites minerales	Bisulfato de sodio, solución
Sulfato de aluminio	Soluciones de limpieza	Ácidos mixtos (sulfúrico-nítrico)	Bromuro de sodio
Aminas	Sales de cobre	Combustibles para motor	Clorato de sodio
Bicarbonato de amonio	Ácido dicloroacético	Sales de níquel	Cloruro de sodio
Carbonato de amonio	Dimetil formaldehído	Ácido nítrico	Citrato de sodio
Cloruro de amonio	Dibromuro de etileno	Ácido nítrico fumante	Cianuro de sodio
Nitrato de amonio	Sulfato etílico	Óxidos nítricos	Dicromato de sodio
Fosfato ácido de amonio	Ácidos grasos	Nitrógeno, < 300 °C (570 °F)	Hipoclorito de sodio
Fosfato de amonio	Cloruro férrico	Ácido nitroso	Nitrato sódico
Sulfato de amonio	Sulfato férrico	Cloruro de nitrosilo	Nitrito de sodio
Acetato o cloruro de amilo	Sulfato ferroso	Cloruros orgánicos	Fosfato de sodio
Clorhidrato de anilina	Productos alimenticios	Ácidos orgánicos	Silicato de sodio
Agua regia	Formaldehído	Ésteres orgánicos	Sulfato de sodio
Carbonato de bario	Ácido fórmico	Sales orgánicas	Sulfuro de sodio
Cloruro de bario	Frutas	Ácido oxálico	Sulfito de sodio
Hidróxido de bario	Glicerina	Oxígeno, < 300 °C (570 °F)	Tiosulfato de sodio
Nitrato de bario	Grafito, < 1000 °C	Ácido perclórico	Gas con azufre
Ácido benzoico	Ácido yodhídrico	Productos derivados del petróleo	Ácido esteárico
Líquidos corporales	Ácido bromhídrico	Fenol	Ácido succínico
Ácido bórico	Hidrocarburos	Ácido fosfórico, < 4 ppmF, < 180 °C	Azúcar
Bromo seco, < 300 °C (570 °F)	Ácido clorhídrico	Fósforo, < 700 °C (1290 °F)	Ácido sulfámico
Bromo húmedo	Bromuro de hidrógeno, < 400 °C	Cloruros de fósforo	Azufre, < 500 °C (930 °F)
Ácido butírico	Cloruro de hidrógeno, < 350 °C	Oxiclорuro de fósforo	Cloruros de azufre
Bicarbonato de calcio	Yoduro de hidrógeno	Anhídrido ftálico	Dióxido de azufre
Bisulfatos de calcio	Peróxido de hidrógeno	Ácidos para decapado, excepto HNO3-HF	Ácido sulfúrico, hasta 175 °C (350 °F)
Bisulfitos de calcio	Sulfuro de hidrógeno	Bromuro de potasio	Ácido sulfuroso
Carbonato de calcio	Ácido hidroxiacético	Cloruro de potasio	Cloruro de sulfurilo
Cloruro cálcico	Ácido hipocloroso	Dicromato de potasio	Ácido tánico
Hidróxido cálcico	Yodo, < 300 °C (570 °F)	Ferricianuro de potasio	Ácido tartárico
Hipoclorito de calcio	Cetonas	Yoduro de potasio-yodo	Cloruro de tionilo
Ácido carbólico	Ácido láctico	Nitrato de potasio	Sales de estaño
Dióxido de carbono	Sales de plomo	Permanganato de potasio	Cloruro de cinc
Ácido clórico	Cloruro de magnesio	Sulfato de potasio	Sulfato de cinc

Notas:

1. Máxima presión de ruptura con anillo de SST 316/316L. Para obtener información sobre un anillo de Hastelloy C276, consulte a Fike
2. El tamaño de 1 in (DN25) no es adecuado para sistemas líquidos a presiones de ruptura inferiores a los 65 PSIG (4.48 BARG) con una longitud de tubería de entrada superior a las 10 in (25 cm).

TANTALINE MUESTRA UNA RESISTENCIA LIMITADA EN LOS SIGUIENTES MEDIOS:

Aire, > 300 °C (570 °F)	Hidrógeno, < 300 °C (570 °F)	Hidróxido de potasio, conc.	Hidróxido de sodio, conc.
Amoníaco	Fluoruro de hidrógeno	Pirosulfato de potasio, fundido	Pirosulfato de sodio, fundido
Hidróxido de amonio	Óleo (ácido sulfúrico fumante)	Bisulfato de sodio, fundido	Trióxido de azufre
Sal de fluoruro	Carbonato de potasio	Carbonato de sodio	Ácido sulfúrico, > 175 °C (350 °F)
Ácido fluorhídrico	Hidróxido de potasio, diluido	Hidróxido de sodio, diluido	

Notas:

- Para obtener más información sobre este producto especializado, consulte a la fábrica.
- Consulte a un experto en corrosión de Tantaline en www.Tantaline.com

Para obtener más información sobre el proceso de Tantaline, visite www.Tantaline.com

