

HOV-FS

描述

HOV-FS 是正拱型，平座爆破片装置，通常用于蒸汽透平冷凝器超压保护上。HOV-FS 使用类似传统的 HOV（参见数据表 R.4.22.17ZH）的技术，但是提供更大口径和平座设计。HOV-FS 打开方式分为单一铰链 (SH) 或多瓣 (MP) 型，取决于口径、爆破压力和材料。典型的 HOV-FS 构造是一个 316 不锈钢的顶部和真空支架，带 FEP 含氟聚合物密封。图表 1 和 2 提供其他密封材料以满足温度和爆破压力的要求。

认证:

- ASME



特性和优点

- 顶部和底部代用材料: Inconel® 600, Monel® 400, Nickel 200, Hastelloy® C276
- 可运行在高达 80% 的标定爆破压力
- 可操作于气体和液体应用中
- 当使用 Fike 的爆破片夹持器时, 可提供 ASME UD 认证

附件和夹持器

HOV-FS 爆破片设计用于安装在独特的 Fike G-插入式夹持器装配中, 这种夹持器安装在 ANSI B16.47 (请指明 A 或 B 系列) 配套法兰之间。当安装在 Fike 的 G-插入式夹持器内时, HOV-FS 的设计用在全真空条件下。独特的 HOV-FS GI (插入式) 夹持器是根据特别的使用要求设计和报价的。GI 夹持器也可设计成包含爆破片的皇冠部, 固定管道安装经常要求这种设计。

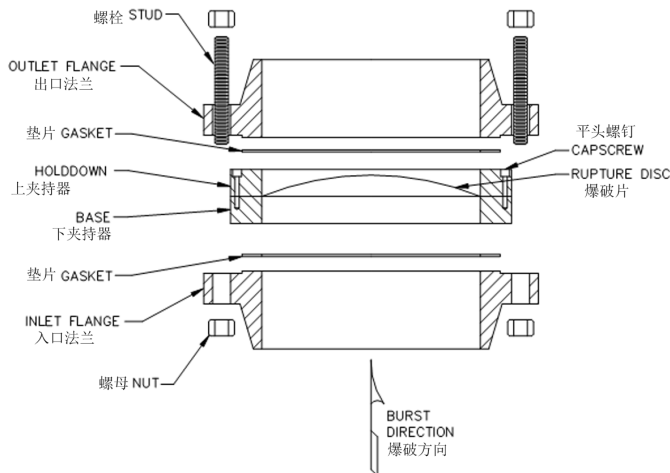


图 1 - HOV-FS 在 Fike GI 夹持器里

HOV-FS 可设计成直接安装于标准工艺法兰之间; 详情请咨询厂商。根据客户的性能和设备要求, 高真空条件下会需要安装入口支持圈。客户会发现使用轴线来协助安装和拆除爆破片的便利。

表格号码. R.4.46.17ZH

各种密封材料的最低/最高爆破压力以 **PSIG (BARG) @ 72°F (22°C)**

图表 1: 目录为选定密封材料时单一铰链 (SH) 最低/最高爆破压力

口径		密封材料最低 BP PSIG @ 72 F (BARG @ 22°C)			最高 BP PSIG (BARG)
IN	DN	FEP/PFA Fluoropolymer	Aluminum	316 SST	全部
24	600	1.5 (.10)	2.4 (.17)	27 (1.86)	40 (2.76)
26	650	1.5 (.10)	2.4 (.17)	27 (1.86)	35 (2.41)
28	700	1.5 (.10)	2.4 (.17)	27 (1.86)	35 (2.41)
30	750	1.5 (.10)	2.4 (.17)	27 (1.86)	30 (2.07)
32	800	1.5 (.10)	2.4 (.17)	27 (1.86)	30 (2.07)
34	850	1.5 (.10)	2.4 (.17)	N/A	30 (2.07)
36	900	1.5 (.10)	2.4 (.17)	N/A	25 (1.72)
38	950	1.5 (.10)	2.4 (.17)	N/A	25 (1.72)
40	1000	1.5 (.10)	2.4 (.17)	N/A	25 (1.72)
42	1050	1.5 (.10)	2.4 (.17)	N/A	20 (1.38)
44	1100	1.5 (.10)	2.4 (.17)	N/A	20 (1.38)
48	1200	1.5 (.10)	N/A	N/A	20 (1.38)

图表 2: 目录为选定密封材料时多瓣破裂 (MP) 最低/最高爆破压力

口径		密封材料最低 BP PSIG @ 72 F (BARG @ 22°C)			最高 BP PSIG (BARG)
IN	DN	FEP/PFA Fluoropolymer	Aluminum	316 SST	全部
24	600	14.3 (.99)	14.3 (.99)	32.7 (2.25)	65 (4.48)
26	650	14.3 (.99)	14.3 (.99)	32.7 (2.25)	65 (4.48)
28	700	14.3 (.99)	14.3 (.99)	32.7 (2.25)	65 (4.48)
30	750	14.3 (.99)	14.3 (.99)	32.7 (2.25)	65 (4.48)
32	800	14.3 (.99)	14.3 (.99)	32.7 (2.25)	45 (3.10)
34	850	14.3 (.99)	14.3 (.99)	N/A	45 (3.10)
36	900	14.3 (.99)	14.3 (.99)	N/A	37 (2.55)
38	950	14.3 (.99)	14.3 (.99)	N/A	37 (2.55)
40	1000	14.3 (.99)	14.3 (.99)	N/A	37 (2.55)
42	1050	14.3 (.99)	14.3 (.99)	N/A	30 (2.07)
44	1100	14.3 (.99)	14.3 (.99)	N/A	30 (2.07)
48	1200	14.3 (.99)	N/A	N/A	30 (2.07)

标准制造范围

设定爆破压力		制造范围 % @ 72°F (22°C)
PSIG @ 72°F	BARG @ 22°C	
< 4	< .3	零
4 至 8	.3 至 .6	+40 至 -40
9 至 12	.7 至 .8	+30 至 -30
13 至 20	.9 至 1.4	+20 至 -10
21 至 45	1.5 至 3.1	+16 至 -8
46 至 65	3.2 至 4.5	+12 至 -6

其他制造范围有:

- 零
- 减低的
- 性能允差 ($\pm 10\%$, $\pm 5\%$)
- 特别最低/最高







爆破/性能允差

标定爆破压力		允差	
PSIG	BARG	PSIG	BARG
< 5	< .35	±1	.07
5 - 14.99	.35 - 1.03	±1.5	.10
15 - 40	1.04 - 2.76	±2	.14
> 40	> 2.76	±5%	±5%

注释: 其他爆破/性能允差也有供应。 请向厂商咨询。

如何指定

先前批号:	
或者	
口径:	
爆破压力:	@ (温度)
顶部材料:	
密封材料:	
底部材料:	
真空:	是 / 否
认证:	ASME

操作比	性能属性		工艺介质		爆破片夹持器
	耐真空	耐脉冲	液体	蒸汽/ 气体	螺栓型
					
80%	是	是	是	是	是