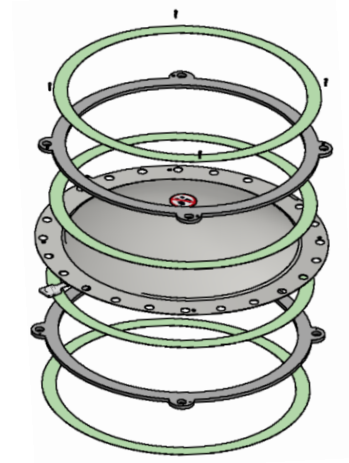


HOV-SC PER PROTEZIONE DI CONDENSATORI**DESCRIZIONE**

Il disco di rottura HOV-SC è uno dispositivo di protezione dalle sovrapressioni ad alta performance a membrana composita, particolarmente adatto ad applicazioni vuoto in presenza di vuoto, come i condensatori di vapore sottovuoto.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Resistenza garantita in condizioni di vuoto assoluto grazie allo speciale anello di supporto
- Lunga durata e assenza di perdite per condizioni di vuoto assoluto
- Nessuna parte in movimento: non necessita di manutenzione
- Ciclo di vita esteso
- Apertura rapida e completa
- Design compatto, massima leggerezza
- I dischi di ricambio possono essere ordinati separatamente e si installano facilmente sull'anello di supporto grazie alle viti di preassemblaggio.

**CE****CERTIFICAZIONI:**

- CE marcato

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di disco	HOV-SC							
Azione	Ad azione positive							
Materiale	1.4301 acc. Inox / fluoropolimero / 1.4301 acc. inox In alternativa: 1.4404 acc. Inox / fluoropolimero / 1.4404 acc. inox							
Massima pressione operativa	80% della pressione minima di rottura							
Pressione di rottura	Vedere tabella in basso							
Pressione di rottura e tolleranza	70 mbarg < BP ≤ 250 mbarg		± 25 mbarg					
	250 mbarg < BP ≤ 500 mbarg		± 50 mbarg					
	500 mbarg < BP ≤ 750 mbarg		± 75 mbarg					
	750 mbarg < BP ≤ 1000 mbarg		± 100 mbarg					
	BP > 1000 mbarg		± 10%					
Resistenza al vuoto	Vuoto assoluto							
Temperatura di funzionamento	Da -40°C a 260°C							
Dimensioni nominali ¹	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350	DN400	DN500	DN600
	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"
	DN700	-	DN800	DN900	DN1000	-	-	DN1200
	-	30"	32"	36"	40"	42"	44"	-
Rating delle flange	Flangia con collare per saldatura PN10 / ANSI B 16.5 / MSS SP -44 con dimensioni di serraggio specifiche (vedere tabella in basso)							

(1) Rivolgersi a Fike per alter dimensioni / valori flange.

OPZIONI

Anello di supporto (consigliato) ²	Acciaio al carbonio verniciato (Acc. Inox opzionale) Guarnizioni prive di amianto su entrambi i lati Viti per il preassemblaggio
Anello di supporto di ancoraggio ²	
Indicatore di rottura integrato	Indicatore: Rame (Cu) Supporto: Kapton (involucro sigillato) Bordo: Zamak 5

(2) L'anello di supporto e l'anello di supporto di ancoraggio assicurano un diametro interno adeguato per un corretto supporto per vuoto.

PRESSIONE DI ROTTURA A 22°C PER DIMENSIONI PN10 & ANSI B16.5 / FLANGE MSS SP-44 CON COLLARE PER SALDATURA

Dimensioni nominali ¹		Pressione minima di rottura (mbarg)	Pressione massima di rottura (mbarg)	ID (mm) ²		Area di scarico (m ²)	
DIN (mm)	ANSI B16.5 / MSS SP-44 (") ^{2 3}			DIN	ANSI / MSS	DIN	ANSI / MSS
DN150	6	415	1500	159,3	154,2	0,012	0,011
DN200	8	300		207,3	202,7	0,023	0,022
DN250	10	250		260,4	254,5	0,039	0,037
DN300	12	200		309,7	304,8	0,058	0,056
DN350	14	180		341,4	336,6	0,072	0,070
DN400	16	150		392,2	387,4	0,099	0,096
DN500	20	125	1000	493,8	489,0	0,164	0,160
DN600	24	100		595,8	590,6	0,245	0,241
DN700	N/A	100		695,0	-	0,340	-
N/A	30	100		-	743,0	-	0,391
DN800	32	100		797,0	793,8	0,453	0,449
DN900	36	70		894,0	895,4	0,576	0,578
DN1000	40	70		996,0	997,0	0,722	0,723
N/A	42	70		-	1047,8	-	0,802
N/A	44	70		-	1098,6	-	0,885
DN1200	N/A	70		1198,0	-	1,058	-

(1) Per alter dimensioni, consultare Fike.

(2) I diametric interni ed esterni delle flange d'accoppiamento devono rispettare le misure sopra indicate.

Se ciò non può essere garantito consultare Fike per eventuali anelli di supporto.

(3) ANSI B16.5 fino a 24"; le dimenioni superiori (30" e superiori) corrispondono a MSS SP-44.