

POLY-SD/SCRD-V 双爆破片系列

描述

一个完整的双爆破片 (DD) 夹持器装配包含两个被安装在夹持器里的爆破片，该夹持器包括三个独立的部分 - 下夹持器，中间法兰和上夹持器（见图 1）。这种 GI 结构使安装和维修相对容易，可以事先在工作台把部件都装配好，然后直接把完整的装配插入配套法兰之间（见图 2）。

这种结构使用 Poly-SD 和 SCR-D-V 系列爆破片。正如其他的爆破片，有多种材料选择以达到最佳抗腐蚀性。双爆破片夹持器装配的口径范围是 2 - 24" (DN50 - DN600) 和爆破压力范围为 20 - 1600 PSIG (1.38 - 110.32 BARG)。

应用

双爆破片夹持器装配最常见的应用在于保护主级爆破片抵制高背压。这种情况发生在多重爆破片装置，在保护多重工艺时，同时释放到一个共用管道。当一个爆破片爆破时，释放到共用管道的压力可以给其余的爆破片带来瞬间升高的背压。SCRD-V 爆破片在双爆破片装配中通常被用作次级爆破片以抵制可能的背压。标准的 SCR-D-V DD 设计是用于一个大气压背压能力。如果背压大于一个大气压，请向厂商咨询。

为了确保双爆破片装配操作正常，中间法兰必须配备必要的装置以确保主级爆破片和次级爆破片之间的空间保持大气压力。中间法兰间的压力不可累积超过大气压力。这会导致入口压力显著提高而使主级爆破片爆破，从而降低系统的安全性。

双爆破片装置可在含有腐蚀性，毒性或贵重介质的环境中应用。双爆破片装置的主级爆破片泄漏时（由金属疲劳，硫化物应力腐蚀，或腐蚀造成），次级爆破片可以承接容纳泄漏物。除了中间法兰必须保持大气压力外，建议在中间法兰安装感应器以提供即时提示，以便主级爆破片泄漏需要更换。当探测到泄漏时，爆破片必须立刻被更换。双爆破片设计并非用来提供多余的或者延长的使用寿命。

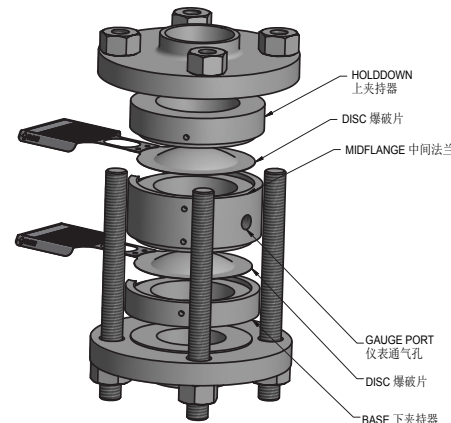


图 1: GI 双爆破片装配分解图

认证:

- ASME

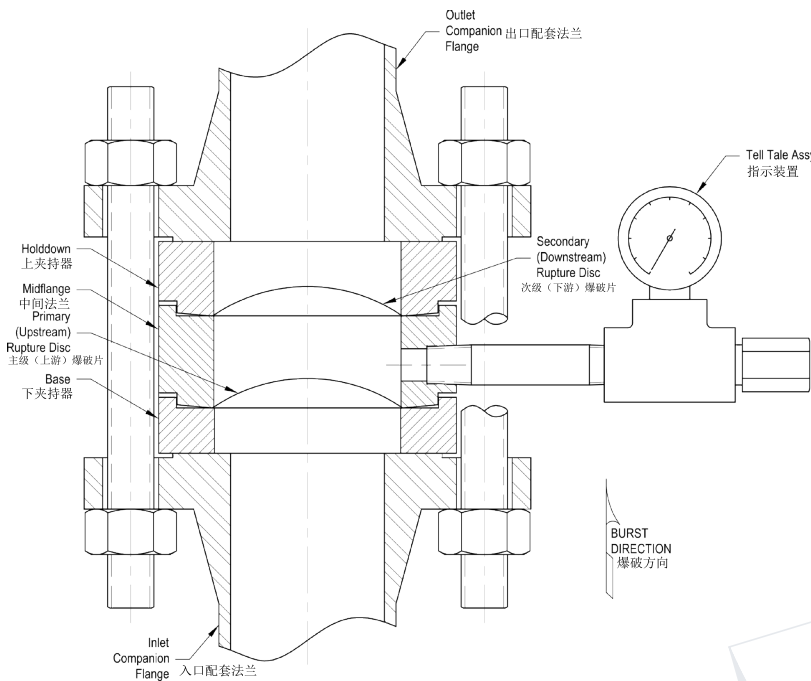


图 2: 双爆破片 GI 安装

表格号码: R.4.12.17ZH

具有 ASME 认证爆破压力的 POLY-SD 和 SCRD-V DD, PSIG @ 72 °F (BARG @ 22°C):

口径		最低爆破压力				最高爆破压力
IN	DN	316 SST	Inconel® 600	Monel® 400	Nickel 200	(全部)
2	50	158 (10.89)	132 (9.10)	120 (8.27)	106 (7.31)	1600 (110.32)
3	80	158 (10.89)	132 (9.10)	106 (7.31)	75 (5.17)	1300 (89.63)
4	100	133 (9.17)	106 (7.31)	86 (5.93)	67 (4.62)	1100 (75.84)
6	150	96 (6.62)	75 (5.17)	75 (5.17)	50 (3.45)	500 (34.47)
8	200	75 (5.17)	55 (3.79)	55 (3.79)	30 (2.07)	450 (31.03)
10	250	60 (4.14)	44 (3.03)	44 (3.03)	24 (1.65)	400 (27.58)
12	300	50 (3.45)	37 (2.55)	37 (2.55)	20 (1.38)	350 (24.13)
14	350	43 (2.96)	32 (2.21)	32 (2.21)	17 (1.17)	300 (20.68)
16	400	85 (5.86)	64 (4.41)	64 (4.41)	30 (2.07)	250 (17.24)
18	450	75 (5.17)	55 (3.79)	55 (3.79)	25 (1.72)	200 (13.79)
20	500	65 (4.48)	50 (3.45)	50 (3.45)	25 (1.72)	150 (10.34)
24	600	55 (3.79)	45 (3.10)	45 (3.10)	20 (1.38)	100 (6.89)

如何指定

先前批号:	
或者	
口径:	
爆破压力:	
法兰等级:	
爆破片材料:	
材料:	下夹持器: 中间法兰: 上夹持器:
ASME 认证:	是/否
背压要求:	
中间法兰仪表孔 (IN):	口径: 1/4, 1/2 数量:
可选附件:	可选附件: 爆破指示器, 螺旋丝杆, 指示装置, 螺栓和螺母, 管阀套件, 溢流阀, J型钩