

## ATLAS 爆破片

### 描述

ATLAS 产品系列使用了 G2 的革新专利生产技术。这种爆破片提供更高的压力承受能力，消除了传统刻痕爆破片的脆裂线带来的高应力集中。更优越表现达到标准的 95% 操作比，多种材料选项，耐背压和无可比拟的耐循环能力。



ATLAS 爆破片

### G2- 属于 FIKE 的专利技术

所有的 G2 家族产品都代表着与传统爆破片全然不同的新一代生产工艺。这项生产工艺已在所有产品上使用，使其压力、材料和口径构造方面的性能在行业中处于领先地位。先进的 G2 自动化生产工艺使批量稳定性显著提高，提供更快、更经济的行业解决方案。

### 特性和优点

- ATLAS 可以操作于高达 95% 的标定爆破压力
- 可在气体和液体应用中运行
- 标准为零制造范围
- 订购时可以选择在工艺侧使用 FEP 或 PFA 含氟聚合物内衬
- 压力释放阀/安全阀隔离的理想选择。允许压力释放阀/安全阀安装在阀入口时进行在场测试，且能承受标定压力的 1.05 倍
- Inconel 625 符合 NACE 要求的 MR0103 和 MR0175

#### 认证:

- ASME
- CE 标志
- KOSHA
- CSL

### 附件和夹持器

ATLAS 使用 ATLAS-LO (低厚度) 系列爆破片夹持器。这种夹持器有多种材料和构造。当爆破片装配紧密相邻时，要求在压力释放阀门的入口使用间隔圈。



### 最低/最高爆破压力以 PSIG (BARG) @ 72°F (22°C)

IN	DN	316/316L SST		Hastelloy® C276		Inconel 625	
		最低 BP	最高 BP	最低 BP	最高 BP	最低 BP	最高 BP
		最高温度: 900°F (482°C)		最高温度: 900°F (482°C)		最高温度: 900°F (482°C)	
1	25	200 (13.79)	1100 (75.84)	380 (26.20)	1375 (94.80)	310 (21.37)	1500 (103.42)
1.5	40	120 (8.27)	1000 (68.95)	300 (20.69)	1200 (82.74)	180 (12.41)	1200 (82.74)
2	50	75 (5.17)	915 (63.09)	115 (7.93)	1060 (73.08)	100 (6.89)	970 (66.88)
3	80	60 (4.14)	780 (53.78)	60 (4.14)	865 (59.64)	75 (5.17)	625 (43.09)
4	100	60 (4.14)	615 (42.40)	60 (4.14)	750 (51.71)	60 (4.14)	700 (48.26)

### 内衬温度范围

内衬材料	温度范围
FEP	-40 至 400°F (-40 至 204°C)
PFA	-40° 至 500°F (-40 至 260°C)

## 爆破/性能允差

标定爆破压力		允差	
PSIG	BARG	PSIG	BARG
> 40	> 2.76	±5%	±5%

## 性能允差选项

性能允差	允差*
特别最低/最高	包括
± 5% 性能允差	± 5% 设定的爆破压力
± 10% 性能允差	± 10% 设定的爆破压力

\*如果在设定的爆破压力范围内，总允差大于或等于标准爆破允差，性能允差可以订制。

## 如何指定

先前批号:	
或者	
口径:	
法兰等级:	
爆破压力:	@ (温度)
密封材料:	316/316L SST Hastelloy® C276 Inconel 625
含氟聚合物内衬:	FEP/PFA
认证:	ASME CE KOSHA CSL

性能属性				工艺介质		爆破片夹持器
操作比	无碎片	耐真空	耐脉冲	液体	蒸汽/气体	螺栓型/类型
						
95%	是	是	是	是	是	是